



**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(Art. 14, let. d), e) del dlgs. n. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a Antonella Chiusole nato/a a _____ consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28 dicembre 2000

DICHIARA

Con riferimento alla situazione esistente per l'anno 2021

di avere assunto le seguenti cariche presso Enti Pubblici o privati

Ente	Tipologia di carica	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

di non avere assunto le cariche presso Enti Pubblici o privati

di avere svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Tipologia di incarichi	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

di non avere svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il/la sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione.

Trento, 21 aprile 2021

- dott.ssa Antonella Chiusole -

FIRMATA DIGITALMENTE